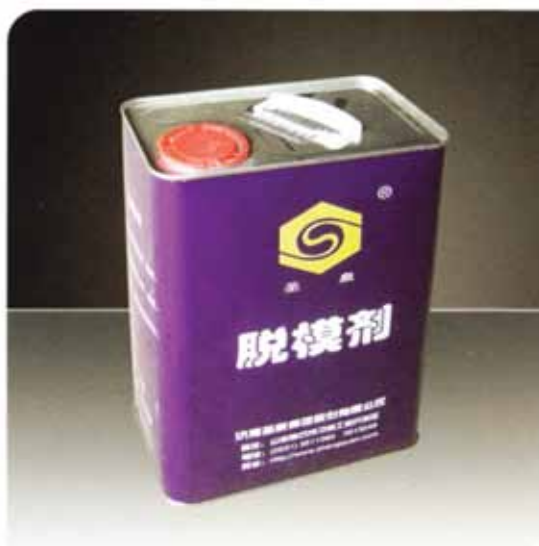


# Вспомогательные Материалы



ISO9001 ISO14001

## АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Разделительный состав для Cold-box систем
- Разделительные составы для нагреваемой оснастки
- Разделительные составы для No-bake систем
- Очищающий состав серии QA-01
- Клей для форм и стержней серии BA-01
- Уплотнительная паста для форм серии MS-01
- Уплотнительный шнур для форм серии MS-02
- Ремонтная паста для форм и стержней
- Неорганические противоужимные добавки SQ
- Органические противоужимные добавки серии AF#2M

**НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ**





## РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ COLD-BOX СИСТЕМ

### [ ОСОБЕННОСТИ ]

Разделительный состав RA-21A – это специально разработанная формула для Cold-Box процесса, позволяющая легко извлекать стержень из оснастки, сохраняя оснастку, улучшить внешний вид стержня.

### [ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]

Марка	RA-21A
Внешний вид	Бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	1.25~1.35

### [ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]

1. Очистить поверхность стержневого ящика с помощью QA-01 или QA-01A, сдуть остатки жидкости сжатым воздухом.
2. Равномерно распылить состав по поверхности, затем заполнить ящик формовочной смесью. На одном распылении можно сделать 15-20 съёмов.

### [ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]

1. Не проглатывать, избегать попадания на кожу.
2. Использовать защитные перчатки, спецодежду, защитные очки, респиратор, обеспечить хорошую вентиляцию рабочего места.
3. Жидкость летучая, необходимо хранить в плотно закрытой таре.

### [ СРОК ХРАНЕНИЯ ]

6 месяцев

### [ УПАКОВКА ]

Упаковано в жестяные контейнеры, емкостью нетто 4 кг.

## РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ НАГРЕВАЕМОЙ ОСНАСТКИ

### [ ОСОБЕННОСТИ ]

Значительно облегчают извлечение стержня из нагреваемой оснастки и предотвращают его коробление. Снижают прилипаемость песка к оснастке.

### [ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]

Марка	RA-01	RA-01-1	RA-03A
Внешний вид	Белая жидкость	Белая жидкость	Маслянистая жидкость
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	0.93~0.98	0.88~0.95	0.78~0.85
Точка воспламенения	—	—	Возможно самовозгорание

### [ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]

1. Очистить поверхность оснастки с помощью органического или другого растворителя.
2. Размешать, для нанесения использовать распылитель или кисть. Стараться нанести состав равномерно и как можно тоньше. После однократного нанесения можно осуществить 10-20 съёмов.

### [ СРОК ХРАНЕНИЯ ]

6 месяцев

### [ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]

1. При попадании на кожу смыть большим количеством воды.
2. RA-02 и RA-01-1 следует хранить при температуре не ниже 5 С во избежание кристаллизации состава. RA-03, содержащий масляный растворитель, следует хранить вдали от открытого огня и нагревательных приборов.

### [ УПАКОВКА ]

RA-02 и RA-01-1 упакованы в 20 кг пластиковые канистры. RA-03 – в 17 кг пластиковые канистры. Упаковка может быть изменена по желанию заказчика.



## РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ NO-VAKE СИСТЕМ

### [ ОСОБЕННОСТИ ]

Летучее высокоэффективное средство, обладающее хорошей адгезией. Легко и равномерно наносится.

### [ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]

Марка	RA-02	RA-04-1	RA-02-2	RA-02-4A	RA-02-4
Внешний вид	Белая суспензия	Суспензия цвета слоновой кости	Белая суспензия	Белая суспензия	Белая суспензия
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	0.68~0.75	0.80~0.90	0.75~0.80	0.75~0.82	0.81~0.86
Скорость высыхания	RA-04-1 > RA-02 > RA-02-4A > RA-02-2 > RA-02-4				

### [ НАЗНАЧЕНИЕ ]

Подходит для деревянных, пластиковых и металлических моделей и стержневых ящиков; для формовочных и стержневых смесей с жидким стеклом, смоляным и масляным связующим. Не рекомендуется применять для окрашенных деревянных моделей.

### [ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]

1. Перед применением встряхнуть.
2. Очистить остатки смеси с модели или ящика очищающим составом.
3. Нанести равномерно кистью или распылителем на модель или ящик. Следить, чтобы толщина покрытия была не чрезмерной и не влияла на размерную точность отливки.
4. Оставить на 15 минут перед формовкой.

### [ СРОК ХРАНЕНИЯ ]

6 месяцев

### [ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]

1. Хранить в хорошо вентилируемом помещении, вдали от открытого огня и нагревательных приборов.
2. При работе использовать защитные перчатки, спецодежду, защитные очки и респиратор.
3. При попадании на кожу промыть большим количеством воды.



## ОЧИЩАЮЩИЙ СОСТАВ СЕРИИ QA-01

### [ СВОЙСТВА ]

Быстро растворяет затвердевшую смолу, после чего грязь и растворенная смола легко удаляются.

### [ ПРИМЕНЕНИЕ ]

Для очистки остатков смолы с металлической оснастки (модель, стержневая машина, смеситель и т. д.)

### [ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]

Марка	QA-01	QA-01-1
Внешний вид	Бесцветная, прозрачная жидкость	Бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность (г/см <sup>3</sup> )	0.93~1.00	0.90~0.95
Растворимость смолы	QA-01-1 (QA-01 A) > QA-01	

### [ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]

1. Нанести равномерно кистью на поверхность.
2. Оставить на 15 – 30 минут, а затем очистить.

### [ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]

1. Следует избегать прямого контакта с продуктом.
2. При работе использовать защитные перчатки, спецодежду, защитные очки и респиратор.

### [ СРОК ХРАНЕНИЯ ]

6 месяцев.

### [ УПАКОВКА ]

Упаковано в жестяные контейнеры, емкостью нетто 19 кг.

## КЛЕЙ ДЛЯ ФОРМ И СТЕРЖНЕЙ СЕРИИ BA-01

### [ ОСОБЕННОСТИ ]

BA-01 это клей белого цвета для форм и стержней на основе этиленового связующего. Он затвердевает при комнатной температуре и подходит для форм и стержней изготовленных из ХТС со смоляным, жидкостекольным связующим, а также из песчано-масляных смесей.

### [ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]

Марка	BA-01	BA-01-1	BA-01 X	BA-01 X-1
Вязкость (мПа*с)	2700~5500	3800~5800	6000~8500	8500~11000
Прочность на разрыв через 2 ≥ (МПа)	0.85	0.95	1.05	1.10
Скорость высыхания	BA-01 X-1 > BA-01 X > BA-01-1 > BA-01			

### [ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]

1. Изучите специфику продукта в MSDS перед использованием.
2. Хранить в сухом и прохладном месте в плотно закрытой таре.
3. Обращаться с осторожностью, избегать давления.

### [ СРОК ХРАНЕНИЯ ]

BA-01, BA-01-1: 3 месяца; BA-01X: 2 месяца; BA01X-1: 45 дней

### [ УПАКОВКА ]

Упаковано в коробки, нетто 20 кг.



## **НЕОРГАНИЧЕСКИЕ ПРОТИВОУЖИМНЫЕ ДОБАВКИ SQ**

### **[ ОСОБЕННОСТИ ]**

1. Неорганический материал не увеличивает газовыделение.
2. Снижает прочность и увеличивает податливость стержней и форм.
3. Блокирует расширение песка при высокой температуре; улучшает негативное воздействие на поверхности стержня (формы).
4. Снижает либо устраняет проблему просечек.

### **[ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]**

Серо-черный порошок с небольшими гранулами. Насыпная плотность 1,7~2,05 г/см<sup>3</sup>; влажность ≤ 0,3%; ППП ≤ 3%; газовыделение ≤ 13 мл/г.

### **[ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]**

Рекомендуется добавлять на уровне от 2 до 7% от массы песка.

### **[ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]**

1. Хранить в сухом, холодном месте с хорошей вентиляцией.
2. Обращаться с осторожностью.

### **[ СРОК ХРАНЕНИЯ ]**

1 год

### **[ УПАКОВКА ]**

Двухслойные пластиковые мешки нетто 25 кг, либо «биг-бэги» по 1 тонне нетто.

## **ОРГАНИЧЕСКИЕ ПРОТИВОУЖИМНЫЕ ДОБАВКИ СЕРИИ AF#2M**

### **[ ОСОБЕННОСТИ ]**

Органический материал с низким уровнем расхода. Повышает текучесть смеси, улучшается качество поверхности и снижается брак.

### **[ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]**

Вначале смешать с сухим песком (кроме плакированных смесей), после чего добавлять остальные компоненты смесей. Рекомендуются следующие пропорции (от массы песка):

- 0,35~1,2% для Cold-box;
- ~1,2% для плакированных песков;
- 0,5~1,2% для фуран-процесса;
- 0,4~1,0% для альфа-сет;
- 0,4~1,25% для полиуретановых систем;
- 0,8~1,2% для жидкого стекла.

## **РЕМОНТНАЯ ПАСТА ДЛЯ ФОРМ И СТЕРЖНЕЙ**

### **[ ОСОБЕННОСТИ ]**

Хорошая прилипаемость отломившихся кусков, вместе с тем высокая пластичность пасты и прочность связи. Низкое газовыделение. Возможно исполнение в быстросохнущем виде ХВ-А и обычное ХВ-В.

### **[ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]**

1. Тип ХВ-А можно использовать в поставляемом виде, либо в смеси с подходящим количеством огнеупорного порошка (150~325 мэш) и техническим спиртом. Высыхание займет от 2 до 4 часов.
2. Тип ХВ-В можно применять в поставляемом виде, либо в смеси с обычным формовочным песком и водой. Высыхание займет от 4 до 8 часов. Возможна быстрая сушка при температуре до 200°C.
3. Отколотые куски форм и стержней приклеивать пастой в поставляемом виде. Заливку можно выполнять через 2-4 часа для ХВ-А. (Прочность клея на разрыв  $\geq 1,1$  МПа); для ХВ-В заливку выполнять через 4-8 часов (Прочность клея на разрыв  $\geq 0,8$  МПа).

### **[ СРОК ХРАНЕНИЯ ]**

6 месяцев

### **[ УПАКОВКА ]**

Мягкие пластиковые бутылки 0,5 нетто либо мягкие герметичные полиэтиленовые емкости.



## **УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПАСТА ДЛЯ ФОРМ СЕРИИ MS-01**

### **[ ОСОБЕННОСТИ ]**

Красно-коричневая густая паста с хорошей пластичностью. Помогает снизить проход металла по линии разъема формы и повышает точность отливки.

### **[ ПРИМЕНЕНИЕ ]**

Походит для чугунных, стальных и цветных отливок.

### **[ РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]**

Выдавить пасту из тубы вокруг отпечатка модели, близко к краю. После этого собрать форму.

### **[ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ]**

1. Хранить в сухом и холодном месте в плотно закрытой таре.
2. Обращаться с осторожностью, избегать давления.

### **[ СРОК ХРАНЕНИЯ ]**

6 месяцев

### **[ УПАКОВКА ]**

Упаковано в коробки, нетто 20 кг.

## **УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ШНУР ДЛЯ ФОРМ СЕРИИ MS-02**

### **[ ОСОБЕННОСТИ ]**

Мягкий, черный или коричневый шнур с хорошей пластичностью. Помогает снизить проход металла по линии разъема формы и повышает точность отливки. Он прост в применении и экономит рабочее время. Он не высыхает, даже если находится на открытом воздухе долгое время.

### **[ ПРИМЕНЕНИЕ ]**

Походит для чугунных, стальных и цветных отливок.

### **[ ХАРАКТЕРИСТИКИ ]**

Изготавливается диаметрами 4,5; 6; 8; 10 и 12 мм. Возможно изготовление шнура диаметром, необходимым заказчику.

### **[ СРОК ХРАНЕНИЯ ]**

6 месяцев

### **[ УПАКОВКА ]**

Катушки по 1 или 1,5 кг нетто. В коробке 16 или 18 кг нетто.



## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

194044, Санкт-Петербург,  
Большой Сампсониевский пр., д.45  
Тел./факс: (812) 647-92-00, 647-92-01  
sq@sq-spb.ru

[www.sq-spb.ru](http://www.sq-spb.ru)

